

中华人民共和国国家发展和改革委员会令

第 9 号

为加快转变经济发展方式，推动产业结构调整和优化升级，完善和发展现代产业体系，根据《国务院关于发布实施〈促进产业结构调整暂行规定〉的决定》（国发〔2005〕40号），我委会同国务院有关部门对《产业结构调整指导目录（2005年本）》进行了修订，形成了《产业结构调整指导目录（2011年本）》，现予公布，自2011年6月1日起施行。《产业结构调整指导目录（2005年本）》同时废止。法律、行政法规和国务院文件对产业结构调整另有规定的，从其规定。

国家发展和改革委员会主任：张平

二〇一一年三月二十七日

产业结构调整指导目录（2011年本）（摘要）

第一类 鼓励类

八、钢铁

- 1、黑色金属矿山接替资源勘探及关键勘探技术开发
- 2、煤调湿、风选调湿、捣固炼焦、配型煤炼焦、干法熄焦、导热油换热、焦化废水深度处理回用、煤焦油精深加工、苯加氢精制、煤沥青制针状焦、焦油加氢处理、焦炉煤气高附加值利用等先进技术的研发与应用
- 3、非高炉炼铁技术
- 4、先进压水堆核电管、百万千瓦火电锅炉管、耐蚀耐压耐温油井管、耐腐蚀航空管、高耐腐蚀化工管生产
- 5、高性能、高质量及升级换代钢材产品技术开发与应用。包括600兆帕级及以上高强度汽车板、油气输送高性能管线钢、高强度船舶用宽厚板、海洋工程用钢、420兆帕级及以上建筑和桥梁等结构用中厚板、高速重载铁路用钢、低铁损高磁感硅钢、耐腐蚀耐磨损钢材、节约合金资源不锈钢（现代铁素体不锈钢、双相不锈钢、含氮不锈钢）、高性能基础件（高性能齿轮、12.9级及以上螺栓、高强度弹簧、长寿命轴承等）用特殊钢棒线材、高品质特钢锻轧材（工模具钢、不锈钢、机械用钢等）等
- 6、在线热处理、在线性能控制、在线强制冷却的新一代热机械控制加工（TMCP）工艺技术应用
- 7、直径600毫米及以上超高功率电极、高炉用微孔和超微孔碳砖、特种石墨（高强、高密、高纯、高模量）、石墨（质）化阴极、内串石墨化炉开发与生产
- 8、焦炉、高炉、热风炉用长寿节能环保耐火材料生产工艺；精炼钢用低碳、无碳耐火材料和高效连铸用功能环保性耐火材料生产工艺
- 9、生产过程在线质量检测技术应用
- 10、利用钢铁生产设备处理社会废弃物
- 11、烧结烟气脱硫、脱硝、脱二恶英等多功能干法脱除，以及副产物资源化、再利用化技术
- 12、难选贫矿、（共）伴生矿综合利用先进工艺技术
- 13、冶金固体废弃物（含冶金矿山废石、尾矿，钢铁厂产生的各类尘、泥、渣、铁皮等）综合利用先进工艺技术
- 14、利用低品位锰矿冶炼铁合金的新工艺技术，以及高效利用红土镍矿炼精制镍铁的回转窑—矿热炉（RKEF）工艺技术
- 15、冶金废液（含废水、废酸、废油等）循环利用工艺技术与设备
- 16、新一代钢铁可循环流程（在做好钢铁产业内部循环的基础上，发

展钢铁与电力、化工、装备制造等相关产业间的横向、纵向物流和能源的循环流程)工艺技术开发与应用

17、高炉、转炉煤气干法除尘

第二类 限制类

六、钢铁

- 1、未同步配套建设干熄焦、装煤、推焦除尘装置的炼焦项目
- 2、180平方米以下烧结机（铁合金烧结机除外）
- 3、有效容积400立方米以上1200立方米以下炼铁高炉；1200立方米及以上但未同步配套煤粉喷吹装置、除尘装置、余压发电装置，能源消耗大于430公斤标煤/吨、新水耗量大于2.4立方米/吨等达不到标准的炼铁高炉
- 4、公称容量30吨以上100吨以下炼钢转炉；公称容量100吨及以上但未同步配套煤气回收、除尘装置，新水耗量大于3立方米/吨等达不到标准的炼钢转炉
- 5、公称容量30吨以上100吨（合金钢50吨）以下电炉；公称容量100吨（合金钢50吨）及以上但未同步配套烟尘回收装置，能源消耗大于98公斤标煤/吨、新水耗量大于3.2立方米/吨等达不到标准的电炉
- 6、1450毫米以下热轧带钢（不含特殊钢）项目
- 7、30万吨/年及以下热镀锌板卷项目
- 8、20万吨/年及以下彩色涂层板卷项目
- 9、含铬质耐火材料
- 10、普通功率和高功率石墨电极压型设备、焙烧设备和生产线
- 11、直径600毫米以下或2万吨/年以下的超高功率石墨电极生产线
- 12、8万吨/年以下预焙阳极（炭块）、2万吨/年以下普通阴极炭块、4万吨/年以下炭电极生产线
- 13、单机120万吨/年以下的球团设备（铁合金球团除外）
- 14、顶装焦炉炭化室高度 <6.0 米、捣固焦炉炭化室高度 <5.5 米, 100万吨/年以下焦化项目, 热回收焦炉的项目, 单炉7.5万吨/年以下、每组30万吨/年以下、总年产60万吨以下的半焦（兰炭）项目
- 15、3000千伏安及以上, 未采用热装热兑工艺的中低碳锰铁、电炉金属锰和中低碳铬铁精炼电炉
- 16、300立方米以下锰铁高炉；300立方米及以上，但焦比高于1320千克/吨的锰铁高炉；规模小于10万吨/年的高炉锰铁企业
- 17、1.25万千瓦安以下的硅钙合金和硅钙钡铝合金矿热电炉；1.25万千瓦安及以上，但硅钙合金电耗高于11000千瓦时/吨的矿热电炉
- 18、1.65万千瓦安以下硅铝合金矿热电炉；1.65万千瓦安及以上，但硅铝合金电耗高于9000千瓦时/吨的矿热电炉

19、2×2.5万千伏安以下普通铁合金矿热电炉(中西部具有独立运行的小水电及矿产资源优势的国家确定的重点贫困地区,矿热电炉容量<2×1.25万千伏安);2×2.5万千伏安及以上,但变压器未选用有载电动多级调压的三相或三个单相节能型设备,未实现工艺操作机械化和控制自动化,硅铁电耗高于8500千瓦时/吨,工业硅电耗高于12000千瓦时/吨,电炉锰铁电耗高于2600千瓦时/吨,硅锰合金电耗高于4200千瓦时/吨,高碳铬铁电耗高于3200千瓦时/吨,硅铬合金电耗高于4800千瓦时/吨的普通铁合金矿热电炉

20、间断浸出、间断送液的电解金属锰浸出工艺;10000吨/年以下电解金属锰单条生产线(一台变压器),电解金属锰生产总规模为30000吨/年以下的企业

第三类 淘汰类

注:条目后括号内年份为淘汰期限,淘汰期限为2011年是指应于2011年底前淘汰,其余类推;有淘汰计划的条目,根据计划进行淘汰;未标淘汰期限或淘汰计划的条目为国家产业政策已明令淘汰或立即淘汰。

一、落后生产工艺装备

(五) 钢铁

1、土法炼焦(含改良焦炉);单炉产能5万吨/年以下或无煤气、焦油回收利用和污水处理达不到准入条件的半焦(兰炭)生产装置

2、炭化室高度小于4.3米焦炉(3.8米及以上捣固焦炉除外)(西部地区3.8米捣固焦炉可延期至2011年);无化产回收的单一炼焦生产设施

3、土烧结矿

4、热烧结矿

5、90平方米以下烧结机(2013年)、8平方米以下球团竖炉;铁合金生产用24平方米以下带式锰矿、铬矿烧结机

6、400立方米及以下炼铁高炉(铸造铁企业除外,但需提供企业工商局注册证明、三年销售凭证和项目核准手续等),200立方米及以下铁合金、铸铁管生产用高炉

7、用于地条钢、普碳钢、不锈钢冶炼的工频和中频感应炉

8、30吨及以下转炉(不含铁合金转炉)

9、30吨及以下电炉(不含机械铸造电炉)

10、化铁炼钢

11、复二重线材轧机

12、横列式线材轧机

13、横列式棒材及型材轧机

14、叠轧薄板轧机

- 15、普钢初轧机及开坯用中型轧机
- 16、热轧窄带钢轧机
- 17、三辊劳特式中板轧机
- 18、直径76毫米以下热轧无缝管机组
- 19、三辊式型线材轧机（不含特殊钢生产）
- 20、环保不达标的冶金炉窑
- 21、手工操作的土沥青焦油浸渍装置，矿石原料与固体原料混烧、自然通风、手工操作的土竖窑，以煤直接为燃料、烟尘净化不能达标的倒焰窑
- 22、6300千伏安以下铁合金矿热电炉，3000千伏安以下铁合金半封闭直流电炉、铁合金精炼电炉（钨铁、钒铁等特殊品种的电炉除外）
- 23、蒸汽加热混捏、倒焰式焙烧炉、艾奇逊交流石墨化炉、10000千伏安及以下三相桥式整流艾奇逊直流石墨化炉及其并联机组
- 24、冷轧带肋钢筋生产装备
- 25、生产预应力钢丝的单罐拉丝机生产装备
- 26、预应力钢材生产消除应力处理的铅淬火工艺
- 27、2.5万吨/年及以下的单套粗（轻）苯精制装置（酸洗蒸馏法苯加工工艺及装置）
- 28、5万吨/年及以下的单套煤焦油加工装置（2012年）
- 29、100立方米及以下铁合金锰铁高炉
- 30、煅烧石灰土窑
- 31、每炉单产5吨以下的钛铁熔炼炉、用反射炉焙烧钼精矿的钼铁生产线及用反射炉还原、煅烧红矾钠、铬酐生产金属铬的生产线
- 32、燃煤倒焰窑耐火材料及原料制品生产线
- 33、单条生产线规模小于20万吨的铸铁管项目
- 34、环形烧结机
- 35、一段式固定煤气发生炉项目（不含粉煤气化炉）
- 36、电解金属锰用5000千伏安及以下的整流变压器、150立方米以下的化合槽（2011年），化合槽有效容积150立方米以下的生产设备
- 37、单炉产能7.5万吨/年以下的半焦（兰炭）生产装置（2012年）
- 38、未达到焦化行业准入条件要求的热回收焦炉（2012年）
- 39、6300千伏安铁合金矿热电炉（2012年）（国家贫困县、利用独立运行的小水电，2014年）
- 40、还原二氧化锰用反射炉（包括硫酸锰厂用反射炉、矿粉厂用反射炉等）
- 41、电解金属锰一次压滤用除高压隔膜压滤机以外的板框、箱式压滤机
- 42、电解金属锰用5000千伏安以上、6000千伏安及以下的整流变压器；

150立方米以上、170立方米及以下的倾倒槽（2014年）

43、有效容积18立方米及以下轻烧反射窑

44、有效容积30立方米及以下重烧镁砂竖窑

二、落后产品

（三）钢铁

1、热轧硅钢片

2、普通松弛级别的钢丝、钢绞线

3、热轧钢筋：牌号 HRB335、HPB235